



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ШВЕР ФИТТИНГС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 443110, Россия, Самарская область, город Самара, проспект Ленина, дом 2Б

Основной государственный регистрационный номер 1086315006733.

Телефон: 78462424566 Адрес электронной почты: info@schwer.ru

**в лице** Генерального директора Ленько Алексея Николаевича

**заявляет, что** Элементы оборудования (сборочные единицы), выдерживающие воздействие давления, предназначенные для оборудования 1, 2 категории и рабочих сред группы 1 и 2 (газ/пар, жидкость);, согласно приложению № 1 на 10 листах.

Изготовитель «Schwer Fittings GmbH»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Hans-Schwer-Platz 1, D-78588 Denkingen

Продукция изготовлена в соответствии с документацией согласно приложению № 1 на 10 листах.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 7307239000, 7307291008

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протоколов испытаний №№ 1687ИЛПМД, 1688ИЛПМД, 1689ИЛПМД, 1690ИЛПМД, 1691ИЛПМД, 1692ИЛПМД, 1693ИЛПМД от 14.07.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)

Предоставленная документация: Обоснование безопасности 001.SCHWER-2020 ОБ от 02.07.2020; технические паспорта: № 18-5994pl от 11.05.2018, № 2999 от 15.02.2019, № 150-064721 от 25.06.2014, № 150-094344 от 28.04.2016, № 11-06322 от 11.06.2009, № 19-6201pl от 30.11.2018, № 150-125911 от 25.08.2018; расчеты на прочность: № GF-10IHEXG112-7 от 09.03.2018, № WF-B424x2-7Ni от 22.02.2016, № WF-RK424x337w20-7Ni от 24.06.2018, № GF-143C112-5i от 24.04.2014, № AS-T41-4Li от 10.01.2019, № SR-542112114 от 05.04.2009, № SR-505G114 от 28.09.2018; чертежи: № 18-5994pl от 09.03.2018, № 2999 от 10.01.2019, № 150-064721 от 24.04.2014, № 150-094344 от 22.02.2016, № 11-06322 от 05.04.2009, № 19-6201pl от 28.09.2018, № 150-125911 от 24.06.2018; сведения о заводских испытаниях (8 шт.): протоколы испытаний № 1 от 07.12.2019, № 2 от 08.12.2019, № 3 от 16.12.2019, № 4 от 26.12.2019, № 5 от 07.05.2020, № 6 от 07.05.2020, № 7 от 14.05.2020, № 8 от 14.05.2020; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: квалификационные удостоверения № 072021403Z1581/14/S/2016 от 26.03.2018, № 072021403Z1587/14/S/2016 от 26.03.2018; документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: SR-542112114 от 11.06.2009, GF-143C112-5i от 25.06.2014, WF-B424x2-7Ni от 28.04.2016, GF-10IHEXG112-7 от 11.05.2018, WF-RK424x337w20-7Ni от 25.08.2018, Eco-V35x15-30-4L от 14.10.2018, SR-505G114 от 30.11.2018, AS-T41-4Li от 15.02.2019, DK-27435L от 01.03.2019, SR-50542L от 26.04.2019, GF-151G112-7 от 27.05.2019, SA-DKO42L40 от 17.10.2019, HA-641G114 от 03.12.2019, SR-50538S от 26.01.2020, WF-B43x15-7E от 08.02.2020; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: маршрутные листы № 197 от 11.06.2009, № 151 от 25.06.2014, № 145 от 28.04.2016, № 128 от 11.05.2018, № 146 от 25.08.2018, № 200 от 30.11.2018, № 158 от 15.02.2019; договор о представлении интересов иностранной компании № 1 от 16.03.2020

Схема декларирования соответствия: 3д

**Дополнительная информация**

Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 17380-2001 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия" раздел 5. Условия эксплуатации: У и ХЛ с категорией размещения 1, 2, 3, 4 по ГОСТ 15150-69. Условия хранения (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации до 15 лет. Срок службы 5 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.07.2025 включительно.**

  
(подпись)

Ленько Алексей Николаевич

(И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-DE.АЖ58.В.00263/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 22.07.2020

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Элементы оборудования (сборочные единицы), выдерживающие воздействие давления, предназначенные для оборудования 1, 2 категории и рабочих сред группы 1 и 2 (газ/пар):	
7307239000, 7307291008	<p>Серия GF-: резьбовые соединения; ниппели; муфты; переходники; заглушки; колпачки; втулки; уголки; тройники; крестовины; отводы; переборочные соединения. Номинальный диаметр свыше 25 до 100 мм, рабочее давление до 15,0 МПа.</p> <p>Серия Aq-: резьбовые соединения; муфты; полумуфты; заглушки; переходники; отводы; тройники. Номинальный диаметр свыше 25 до 100 мм, рабочее давление до 1,6 МПа.</p> <p>Серий WF-, LF-, HLF-: соединители; отводы; уголки; тройники; крестовины; резьбовые соединения, переходники; штуцера; муфты; заглушки. Номинальный диаметр свыше 25 до 100 мм, рабочее давление до 20,0 МПа.</p> <p>Серий MA-, MAO-: резьбовые соединения; соединения прямые и с уплотнительным конусом; переходники; манометрическое и прямое соединение; соединительные штуцера. Номинальный диаметр свыше 25 до 42 мм, рабочее давление до 40,0 МПа.</p> <p>Серий CL-, AS-, MI-, SMS-, KF-: штуцера; отводы; тройники; крестовины; переходники; заглушки; приварные трубные соединения, резьбовые трубные соединения; ниппели; орбитальные резьбовые соединения; соединители. Номинальный диаметр свыше 25 до 100 мм, рабочее давление до 4,0 МПа.</p> <p>Серия Eco-: резьбовые соединения; штуцера; заглушки; приварные трубные соединения, переборочные соединения. Номинальный диаметр свыше 25 до 60 мм, рабочее давление до 4,0 МПа.</p> <p>Серия SAE-: соединители; заглушки; контрзаглушки; уголки; переходы; отводы; тройники; штуцера. Номинальный диаметр свыше 25 до 100 мм, рабочее давление до 40,0 МПа.</p> <p>Серий BV-, DK-, pC-: отбортованные резьбовые соединения; штуцера; адаптеры; заглушки; конусные соединения; угольники; втулки. Номинальный диаметр свыше 25 до 42 мм, рабочее давление до 40,0 МПа.</p> <p>Серия SR-: резьбовые соединения; гильзы; втулки; штуцера; угольники; тройники; переборочные соединения; редукционные соединения; регулируемые соединения; поворотные соединения; приварные соединения; заглушки, патрубки. Номинальный диаметр свыше 25 до 42 мм, рабочее давление до 40,0 МПа.</p> <p>Серий RO-, SR-: роторные соединения; вращающиеся соединения. Номинальный диаметр свыше 25 до 42 мм, рабочее давление до 40,0 МПа.</p>	<p>DIN 910 – 2020 «Заглушки резьбовые с шестигранной головкой и буртиком. Цилиндрическая резьба», DIN 908-2020 «Заглушки резьбовые с внутренним шестигранником и буртиком. Цилиндрическая резьба», DIN 3852-2014 «Концы штифтов и отверстия для фитингов, клапанов и винтов для пробки», DIN 3853-2001 «Цапфы резьбовые накидных гаек для непаяных и паяных резьбовых соединений труб. Конструкции», DIN EN 14420-7-2013 «Арматура планговая с зажимом. Часть 7. Кулачковые муфты», DIN 2353-2013 «Соединения трубные резьбовые непаяные с режущим кольцом. Соединения в комплекте и обзор», ISO 7241-2014 «Приводы гидравлические. Размеры и требования к быстроразъемным соединениям», DIN 3863-2013 «Компрессионные сферические втулки. конструкция и типы головок U и Y», DIN 7631-1985 «Штуцеры для резьбовых соединений труб со сферической втулкой», DIN 13-1999 «Резьбы метрические ISO общего назначения», DIN 158-1997 «Резьба метрическая наружная коническая с относящейся к ней цилиндрической внутренней резьбой», DIN EN ISO 228-1-2003 «Резьбы трубные, не обеспечивающие»</p>



Генеральный директор

*Ленько*  
подпись

Ленько Алексей Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 2

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>Серий QC-, KB-, HA-: быстросъемные соединения; соединительные муфты; штекерные разъемы; втулки; штуцера, заглушки, резьбовые соединения. Номинальный диаметр свыше 25 до 50 мм, рабочее давление до 34,5 МПа.</p> <p>Серия SA-, Sam-: трубные соединения; шланговые штуцера; ниппели; заглушки. Номинальный диаметр свыше 25 до 100 мм, рабочее давление до 28 МПа.</p> <p>Серия SK-: конусы; муфты; отводы; переходники; уголки; тройники; крестовины. Номинальный диаметр свыше 25 до 42 мм, рабочее давление до 31,8 МПа.</p>	<p>герметичность соединения. Часть 1. Размеры, допуски и обозначения», DIN EN 10226-1-2004 Резьбы трубные, где плотное соединение под давлением, выполнено на резбе. Часть 1. Конусообразные наружные резьбы и параллельные внутренние резьбы. Размеры, допуски и обозначение», DIN EN 10226-2-2005 «Резьбы трубные, где плотное соединение под давлением, выполнено на резбе. Часть 2. Конусообразные наружные резьбы и конусообразные внутренние резьбы. Размеры, допуски и обозначение», DIN 3858-2005 «Резьба дюймовая трубная для муфт для соединения труб. Резьба цилиндрическая внутренняя и наружная коническая. Размеры», ANSI/ASME B 1.20.1-1983 «Трубные резьбы, Общее обозначение», ANSI/ASME B 1.1-1989 «Унифицированные дюймовые винтовые резьбы», DIN 405-1997 «Резьбы круглые общего назначения», DIN 3901-2001 «Ниппели конечные с цилиндрической ввертной резьбой типа А для непаяного соединения труб», ISO 1454:2013 «Гидроприводы. Размеры и требования к быстродействующим муфтам с винтовым соединением общего назначения», ISO 8434-2:2007 «Соединения металлических труб для гидроприводов и общего назначения. Часть 2.</p>



Федеральный директор

*Ленько*  
подпись

Ленько Алексей Николаевич  
(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 3

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		<p>Соединители с раструбом 37 град»,                      EN ISO 1179-4:2007 «соединения общего назначения и для гидроприводов. Отверстия и концы соединительных деталей с резьбой по ISO 228-1 и эластомерным уплотнением или плотным соединением "металл-металл". Часть 4. Концы соединительных деталей общего назначения и исключительно плотным соединением "металл-металл"(тип В)»,                      ISO 6162-1:2012 (SAE J518 Code 61), «Приводы гидравлические.                      Соединители фланцевые с разъемными или неразъемными зажимами и винтами с метрической или дюймовой резьбой. Часть 1. Фланцевые соединители, отверстия и монтажные поверхности, используемые при давлениях от 3,5 МПа (35 бар) до 35 МПа (350 бар) и от DN 13 до DN 127»,                      EN DIN 10253-4-2008 «Фитинги труб со стыковой сваркой. Часть 4. Кованые аустенитные и аустенитные-ферритовые (двойной выплавки) нержавеющей стали, требующие особую проверку»,                      DIN 10253-2-2008 «Фитинги труб со стыковой сваркой. Часть 2. Нелегированные и легированные ферритовые стали, требующие особую проверку»,                      DIN 3861-2016 «Кольца режущие для непаяных резьбовых соединений труб. Конструкция»,                      DIN 11851-2013 «Фитинги из нержавеющей стали для пищевой и химической промышленности.                      Соединения труб</p>



Генеральный директор

*Ленько*  
подпись

Ленько Алексей Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 4

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		<p>резьбовые из коррозионно-стойкой стали под завальцовку и приварку», DIN 32676-2009 «Фитинги для пищевой, химической и фармацевтической промышленности. Зажимные соединения для труб из нержавеющей стали. Сварной тип», DIN 11864-1-2017 «Компоненты из нержавеющей стали, применяемые для поддержания асептики в химической и фармацевтической промышленности. Часть 1 Соединения», DIN 11864-2-2017 «Компоненты из нержавеющей стали, применяемые для поддержания асептики в химической и фармацевтической промышленности. Часть 2. Фланцевые соединения», DIN 11864-3-2019 «Компоненты из нержавеющей стали, применяемые для поддержания асептики в химической и фармацевтической промышленности. Часть 3. Зажимы», DIN 11865-2020 «Компоненты из нержавеющей стали для применения в стерильных условиях в химической и фармацевтической промышленности. Тройники, колена и переходники», DIN 11853-1-2017 «Компоненты нержавеющей стали для гигиенического применения в пищевой и химической промышленности. Часть 1. Соединения», DIN 11853-2-2017 «Компоненты нержавеющей стали для</p>



Генеральный директор

*Ленько*  
подпись

Ленько Алексей Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 5

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		гигиенического применения в пищевой и химической промышленности. Часть 2. Фланцевые соединения», DIN 11853-3-2017 «Компоненты нержавеющей стали для гигиенического применения в пищевой и химической промышленности. Часть 3. Зажимы», DIN 11852-2009 «Вспомогательные детали для пищевой и химической промышленности. Тройники, колена и редукторы для сварки», DIN 11854-2015 «Компоненты для пищевой и фармацевтической промышленности. Шланговые штуцеры из нержавеющей стали», DIN 11866-2016 «Комплекующие детали из нержавеющей стали для применения в стерильных условиях в химической и фармацевтической промышленности. Трубки».
	Элементы оборудования (сборочные единицы), выдерживающие воздействие давления, предназначенные для оборудования 1, 2 категории и рабочих сред группы 1 и 2 (жидкость):	
7307239000, 7307291008	Серия GF-: резьбовые соединения; ниппели; муфты; переходники; заглушки; колпачки; втулки; уголки; тройники; крестовины; отводы; переборочные соединения. Номинальный диаметр свыше 100 до 161 мм, рабочее давление до 2,5 МПа.  Серия Aq-: резьбовые соединения; муфты; полумуфты; заглушки; переходники; отводы; тройники. Номинальный диаметр свыше 100 до 108 мм, рабочее давление до 1,6 МПа.  Серии WF-: отводы; тройники; переходники; заглушки. Номинальный диаметр свыше 100 до 152 мм, рабочее давление до 1,6 МПа.  Серий CL-, AS-, MI-, SMS-, KF-: штуцера; отводы; тройники; крестовины; переходники; заглушки; приварные трубные соединения. резьбовые трубные соединения; ниппели; орбитальные резьбовые соединения; соединители. Номинальный диаметр свыше 100 до 250 мм, рабочее давление до 1,6 МПа.	DIN 910 – 2020 «Заглушки резьбовые с шестигранной головкой и буртиком. Цилиндрическая резьба», DIN 908-2020 «Заглушки резьбовые с внутренним шестигранником и буртиком. Цилиндрическая резьба», DIN 3852-2014 «Концы штифтов и отверстия для фитингов, клапанов и винтов для пробки», DIN 3853-2001 «Цапфы резьбовые накидных гаек для непаяных и паяных резьбовых соединений труб. Конструкции», DIN EN 14420-7-2013 «Арматура шланговая с зажимом. Часть 7.



Генеральный директор

*Ленько*  
подпись

Ленько Алексей Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 6

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Серия SAE-: соединители; заглушки; контрзаглушки; уголки; переходы; отводы; тройники; штуцера. Номинальный диаметр свыше 100 до 140 мм. рабочее давление до 40,0 МПа.	Кулачковые муфты», DIN 2353-2013 «Соединения трубные резьбовые непаяные с режущим кольцом. Соединения в комплекте и обзор», ISO 7241-2014 «Приводы гидравлические. Размеры и требования к быстроразъемным соединениям», DIN 3863-2013 «Компрессионные сферические втулки. конструкция и типы головок U и Y», DIN 7631-1985 «Штуцеры для резьбовых соединений труб со сферической втулкой», DIN 13-1999 «Резьбы метрические ISO общего назначения», DIN 158-1997 «Резьба метрическая наружная коническая с относящейся к ней цилиндрической внутренней резьбой», DIN EN ISO 228-1-2003 «Резьбы трубные, не обеспечивающие герметичность соединения. Часть 1. Размеры, допуски и обозначения», DIN EN 10226-1-2004 Резьбы трубные, где плотное соединение под давлением, выполнено на резбе. Часть 1. Конусообразные наружные резьбы и параллельные внутренние резьбы. Размеры, допуски и обозначение», DIN EN 10226-2-2005 «Резьбы трубные, где плотное соединение под давлением, выполнено на резбе. Часть 2. Конусообразные наружные резьбы и конусообразные внутренние резьбы. Размеры, допуски и обозначение», DIN 3858-2005 «Резьба дюймовая трубная для муфт



Генеральный директор

*Ленько*  
подпись

Ленько Алексей Николаевич  
(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 7

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-DE.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		<p>для соединения труб.                      Резьба цилиндрическая внутренняя и наружная коническая. Размер», ANSI/ASME B 1.20.1-1983 «Трубные резьбы, Общее обозначение», ANSI/ASME B 1.1-1989 «Унифицированные дюймовые винтовые резьбы», DIN 405-1997 «Резьбы круглые общего назначения», DIN 3901-2001 «Ниппели конечные с цилиндрической свертной резьбой типа А для непаяного соединения труб», ISO 1454:2013 «Гидроприводы. Размеры и требования к быстродействующим муфтам с винтовым соединением общего назначения», ISO 8434-2:2007 «Соединения металлических труб для гидроприводов и общего назначения. Часть 2. Соединители с раструбом 37 град», EN ISO 1179-4:2007 «соединения общего назначения и для гидроприводов. Отверстия и концы соединительных деталей с резьбой по ISO 228-1 и эластомерным уплотнением или плотным соединением "металл-металл". Часть 4. Концы соединительных деталей общего назначения и исключительно плотным соединением "металл-металл"(тип В)», ISO 6162-1:2012 (SAE J518 Code 61), «Приводы гидравлические. Соединители фланцевые с разъемными или неразъемными зажимами и винтами с метрической или дюймовой резьбой. Часть</p>



Генеральный директор

*Ленько*

подпись

Ленько Алексей Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 8

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		<p>1. Фланцевые соединители, отверстия и монтажные поверхности, используемые при давлениях от 3,5 МПа (35 бар) до 35 МПа (350 бар) и от DN 13 до DN 127», EN DIN 10253-4-2008 «Фитинги труб со стыковой сваркой. Часть 4. Кованные аустенитные и аустенитные-ферритовые (двойной выплавки) нержавеющей стали, требующие особую проверку», DIN 10253-2-2008 «Фитинги труб со стыковой сваркой. Часть 2. Нелегированные и легированные ферритовые стали, требующие особую проверку», DIN 3861-2016 «Кольца режущие для непаяных резьбовых соединений труб. Конструкция», DIN 11851-2013 «Фитинги из нержавеющей стали для пищевой и химической промышленности. Соединения труб резьбовые из коррозионно-стойкой стали под завальцовку и приварку», DIN 32676-2009 «Фитинги для пищевой, химической и фармацевтической промышленности. Зажимные соединения для труб из нержавеющей стали. Сварной тип», DIN 11864-1-2017 «Компоненты из нержавеющей стали, применяемые для поддержания асептики в химической и фармацевтической промышленности. Часть 1 Соединения», DIN 11864-2-2017 «Компоненты из нержавеющей стали, применяемые для поддержания асептики в химической и</p>



Генеральный директор

*Ленько*  
подпись

Ленько Алексей Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 9

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		фармацевтической промышленности. Часть 2. Фланцевые соединения», DIN 11864-3-2019 «Компоненты из нержавеющей стали, применяемые для поддержания асептики в химической и фармацевтической промышленности. Часть 3. Зажимы», DIN 11865-2020 «Компоненты из нержавеющей стали для применения в стерильных условиях в химической и фармацевтической промышленности. Тройники, колена и переходники», DIN 11853-1-2017 «Компоненты нержавеющей стали для гигиенического применения в пищевой и химической промышленности. Часть 1. Соединения», DIN 11853-2-2017 «Компоненты нержавеющей стали для гигиенического применения в пищевой и химической промышленности. Часть 2. Фланцевые соединения», DIN 11853-3-2017 «Компоненты нержавеющей стали для гигиенического применения в пищевой и химической промышленности. Часть 3. Зажимы», DIN 11852-2009 «Вспомогательные детали для пищевой и химической промышленности. Тройники, колена и редукторы для сварки», DIN 11854-2015 «Компоненты для пищевой и фармацевтической промышленности. Шланговые штуцеры из нержавеющей стали»,



Генеральный директор

*Ленько*  
подпись

Ленько Алексей Николаевич  
(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 10

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АЖ58.В.00263/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		DIN 11866-2016 «Комплекующие детали из нержавеющей стали для применения в стерильных условиях в химической и фармацевтической промышленности. Трубки».



Генеральный директор

МН

  
подпись

Ленько Алексей Николаевич  
(Ф.И.О. заявителя)